

SurTec® 631 Farbpalette

Adsorptivfarbstoffe

Eigenschaften

- Pulver
- mehr als 20 verschiedene Farbtöne verfügbar
- geeignet für das Färben von eloxiertem Aluminium für Innenanwendungen
- durch das Überfärben elektrolytisch erzeugter Farbtöne mit SurTec-Farbstoffen kann die Lichtechtheit der Färbung gesteigert werden
- die Anwendung von Mischfarben liefert sehr interessante Farbtöne
- sehr lange Standzeiten ohne Abnahme der Färbekapazität

Anwendung

Die SurTec 631 Farbpalette kann im Tauch- oder Sprühverfahren angewendet werden.

Ansatzwert:	0,05-10 g/l	(abhängig vom verwendeten Farbstoff)
Färbezeit:	10-45 min	
Temperatur:	20-70 °C	(abhängig vom verwendeten Farbstoff)
Badbehälter:	Polypropylen (PP) oder Edelstahl (Legierung 1.4571)	
Heizung:	erforderlich	
pH-Wert:	4,0-6,0	(abhängig vom verwendeten Farbstoff)
Badbewegung:	Badbewegung wird für einwandfreies Färben mit gleichmäßiger Oberfläche empfohlen	
Wasserqualität:	bevorzugt demineralisiertes Wasser	
Verdichtung:	bevorzugt mit SurTec 347 (einstufiges Verfahren) oder mit SurTec 342 und SurTec 347 (zweistufiges Verfahren)	
Filtration:	empfohlen, 10 µm (siehe „Instandhaltung“)	

Technische Spezifikation

(bei 20 °C)	Aussehen	Schüttdichte (kg/l)	pH-Wert
SurTec 631	Pulver, verschiedene Farben	0,600-0,900	-

Instandhaltung

Zusätzlich zur dauernden Überwachung der Färbereigenschaften, sind Kontrollarbeiten und Korrekturmaßnahmen, die in diesem Kapitel beschrieben werden, zu beachten. Es wird empfohlen diese Maßnahmen periodisch auf der Basis der experimentell ermittelten Werte durchzuführen, besonders aber wenn Probleme beim Färbeprozess auftreten oder nach längerem Stillstand des Bades.

pH-Wert

Der pH-Wert der Färbebäder kann mit einem pH-Meter gemessen werden. Wenn der gemessene pH-Wert außerhalb des empfohlenen pH-Wertbereichs liegt (siehe dazu die auch die entsprechende Einzeldokumentation des betreffenden Produkt), sollte der pH-Wert mit verdünnter Ameisensäure/verdünnter Schwefelsäure oder verdünntem Ammoniakwasser/verdünnter Natronlauge korrigiert werden (produktspezifisch).

Die Lebensdauer des Färbebades verkürzt sich durch pH-Werte, die außerhalb des Toleranzbereiches liegen. Dadurch kann es zu einer Akkumulation von Aluminium oder einer Alterung des Bades kommen. Außerdem begünstigen niedrige pH-Werte das Bronzieren der Färbungen. Es wird empfohlen zu puffern.

Färbetemperatur

Die optimale Färbetemperatur liegt im Bereich von 55-60 °C. Bei niedrigeren Temperaturen wird nur ein geringerer Anteil der Farbe in der Eloxalschicht bei gleicher Färbezeit adsorbiert.

Klärung der Färbebäder

Niederschläge und andere Feststoffe können durch Filtration aus dem Bad entfernt werden. Für die Klärung galvanischer Bäder sollten Filtereinheiten mit Porengröße von 10 µm eingesetzt werden.

Nachschärfen, Teilerneuerung und Neuansatz von Färbebädern

Die Konzentration der Farbstoffe sollte regelmäßig bestimmt und deren Aktivität überwacht werden. Abhängig vom Badzustand kann ein Nachschärfen, eine Teilerneuerung oder ein Neuansatz notwendig sein.

Nachschärfen

Es sollte nachgeschärft werden, wenn die aktuelle Konzentration einen Wert von 10 % unter der Ansatzkonzentration erreicht hat.

Teilerneuerung

Eine Teilerneuerung wird bevorzugt dann durchgeführt, wenn die Ist-Konzentration infolge eines hohen Gehalts an Fremd-Ionen erheblich über der Ansatzkonzentration liegt, d. h. wenn eine verminderte Badaktivität vorliegt. Daraus resultieren unökonomisch hohe Zusätze an frischem Farbstoff, um das notwendige Färbevermögen zu erhalten.

Neuansatz

Wenn die Aktivität des Bades auf unter 70 % abfällt, d.h. wenn eine Teilerneuerung unökonomisch ist, sollte ein neues Bad angesetzt werden.

Inhaltsstoffe

- verschiedene organische Farbstoffe (z. B. Anthrachinon- oder Azo-Farbstoffe)

Verbrauch und Vorratshaltung

Der Verbrauch hängt sehr stark von der Verschleppung ab. Zur genauen Ermittlung der Verschleppungswerte siehe [SurTec Technischer Brief 11](#).

Der genaue Verbrauch ist abhängig vom verwendeten Farbstoff.

Damit es keine Verzögerungen im Produktionsablauf gibt, sollte folgende Produktmenge pro 1000 l Bad auf Vorrat gehalten werden:

SurTec 631 25 kg

Produktsicherheit und Umweltschutz

Die Sicherheits- und Umweltschutzhinweise im Umgang mit den Produkten müssen befolgt werden, um Menschen und Umwelt nicht zu gefährden. Detaillierte Angaben hierzu enthalten die EU-Sicherheitsdatenblätter.

Folgende Gefahrenbezeichnungen und Einstufungen in Wassergefährdungsklassen (WGK) müssen beachtet werden:

<u>Produkt</u>	<u>Gefahrenbezeichnung</u>	<u>Wassergefährdungsklasse</u>
SurTec 631 Farbpalette	Siehe entsprechendes Sicherheitsdatenblatt des jeweiligen Farbstoffes	

Gewährleistung

Wir haften für unsere Produkte im Rahmen der geltenden gesetzlichen Bestimmungen. Die Gewährleistung greift ausschließlich für den Anlieferungszustand eines Produktes. Gewährleistungs- und Schadensersatzansprüche nach Weiterverarbeitung unserer Produkte bestehen nicht. Einzelheiten entnehmen Sie bitte unseren [Allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen \(AGB\)](#).

Ansprechpartner

In unserem Forum können Sie über Themen der Oberflächentechnik diskutieren: <http://forum.surtec.com/> oder besuchen Sie uns auf unserer Homepage: <http://www.SurTec.com>.

Wenn Sie Fragen haben, helfen Ihnen unser Außendienst und unsere Technische Zentrale gerne weiter:

Tel.: 06251/171-744, **Fax:** 06251/171-844, **e-Mail:** TZ@SurTec.com

SurTec Deutschland GmbH

SurTec-Straße 2

64673 Zwingenberg

Amtsgericht Darmstadt - HRB 25505 - Geschäftsführung: Dr. Karl Brunn