

SurTec® 622

Schwarz- / Braunfärbung für Kupfer und Messing

Eigenschaften

- flüssiges Konzentrat
- erzeugt (mit anschließender Lackierung) haftfeste dekorative Schichten
- Farbe ist einstellbar von hellbraun bis schwarz
- kann mit Heißluft getrocknet und anschließend lackiert werden
- mechanisches Bearbeiten der Färbung ist möglich (z. B. Bürsten der Schicht)
- für Gestell- und Trommelware geeignet

Anwendung

SurTec 622 kann entweder auf vorbehandelte und aktivierte Kupfer- oder Messingteile aufgebracht werden, oder auf frisch abgeschiedene galvanische Schichten (min. 7 µm).

Ansatzwerte:	<i>Braunfärbung</i>	<i>Schwarzfärbung</i>
SurTec 622	7,5 Vol% (5-10 Vol%)	25 Vol% (20-30 Vol%)
Kontaktzeit:	45 s (30-60 s)	2 min (1-3 min)
Temperatur:	25 °C (20-40 °C)	25 °C (20-40 °C)
Badbehälter:	Kunststoff oder Stahl mit Kunststoff-Auskleidung	
Hinweise:	Höhere Konzentrationen und längere Kontaktzeiten erzeugen dunklere Farben. Optimale Bedingungen sind auch vom Grundmaterial abhängig und sollten in Testläufen herausgefunden werden. Mechanische Bearbeitung sollte im nassen Zustand durchgeführt werden.	

Technische Spezifikation

(bei 20 °C)	Aussehen	Dichte (g/ml)	pH-Wert (Konz.)
SurTec 622	flüssig, grünlich	1,096 (1,09-1,10)	< 3

Instandhaltung und Analyse

Die Konzentration an SurTec 622 regelmäßig analysieren und korrigieren.

Probenahme

An einer gut durchmischten Stelle eine Badprobe entnehmen. Auf Raumtemperatur abkühlen lassen. Bei vorhandener Badtrübung die Trübung absetzen lassen und die Badprobe dekantieren oder über Faltenfilter filtrieren.

SurTec 622 – Analyse per Titration

Reagenzien:	Salzsäure (1:1) 0,1 N Natriumthiosulfat-Lösung Kaliumiodidlösung (10 %) Stärke­lösung (1 %, frisch hergestellt) 0,1 mol/l EDTA-Lösung (Titriplex III) Indikator: Murexid
Durchführung:	<ol style="list-style-type: none">1. 10 ml Badprobe in einen 250 ml Erlenmeyerkolben pipettieren.2. Mit ca. 100 ml VE-Wasser verdünnen.3. Eine Spatelspitze Indikator zugeben.4. Mit 0,1 M EDTA von orange nach violett titrieren.5. Mit 25 ml der verdünnten Salzsäure versetzen.6. 5 Tropfen Stärke­lösung dazugeben.7. Einige Tropfen Kaliumiodidlösung zugeben, bis sich die Lösung nach blau verfärbt (ein Überschuss an Kaliumiodid ist aber zu vermeiden!).8. Mit 0,1 N Natriumthiosulfat-Lösung bis zum Verschwinden der Blaufärbung titrieren.9. Erneut einige Tropfen Kaliumiodid zugeben und bis zur Entfärbung der neu entstandenen blauen Farbe titrieren. Der Endpunkt der Titration ist bei konstanter Farblosigkeit erreicht.
Berechnung:	Verbrauch an Na-Thiosulfat in ml · 1,235 = Vol% SurTec 622

Verbrauch und Vorratshaltung

Der Verbrauch hängt sehr stark von der Verschleppung ab. Zur genauen Ermittlung der Verschleppungswerte siehe [SurTec Technischer Brief 11](#).

Damit es keine Verzögerungen im Produktionsablauf gibt, sollten folgende Produktmengen pro 1000 l Bad auf Vorrat gehalten werden:

SurTec 622 200 kg

Produktsicherheit und Umweltschutz

Die Sicherheits- und Umweltschutzhinweise müssen im Umgang mit den Produkten befolgt werden, um Menschen und Umwelt nicht zu gefährden. Detaillierte Angaben hierzu enthalten die EU-Sicherheitsdatenblätter.

Folgende Gefahrenbezeichnungen und Einstufungen in Wassergefährdungsklassen (WGK) müssen beachtet werden:

<u>Produkt</u>	<u>Gefahrenbezeichnung</u>	<u>Wassergefährdungsklasse</u>
SurTec 622	Xi - Reizend N - Umweltgefährlich	WGK 1

Gewährleistung

Wir haften für unsere Produkte im Rahmen der geltenden gesetzlichen Bestimmungen. Die Gewährleistung greift ausschließlich für den Anlieferungszustand eines Produktes. Gewährleistungs- und Schadensersatzansprüche nach Weiterverarbeitung unserer Produkte bestehen nicht. Einzelheiten entnehmen Sie bitte unseren [Allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen \(AGB\)](#).

Ansprechpartner

In unserem Forum können Sie über Themen der Oberflächentechnik diskutieren: <http://forum.surtec.com/> oder besuchen Sie uns auf unserer Homepage: <http://www.SurTec.com>.

Wenn Sie Fragen haben, helfen Ihnen unser Außendienst und unsere Technische Zentrale gerne weiter:

Tel.: 06251/171-744, **Fax:** 06251/171-844, **e-Mail:** TZ@SurTec.com

SurTec Deutschland GmbH

SurTec-Straße 2

64673 Zwingenberg

Amtsgericht Darmstadt - HRB 25505 - Geschäftsführung: Dr. Karl Brunn

19. Februar 2009/DK, OP